

# Serie 1060/G

- Federkontakt für die Kabelbaumprüfung
- schraubbar durch Gewindeausführung
- Schraubwerkzeuge verfügbar

## Mechanische Daten

Rastermaß	4.00 mm/160 mil
Maximaler Hub	5.50 mm
Arbeitshub	4.40 mm
Federvorspannung	0.20/0.20/0.40/ 0.50/0.80/0.70 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.40/0.60/1.50/ 2.25/3.00/5.00 N

## Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	5.0 - 8.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 30 mOhm






## Werkstoffe

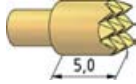
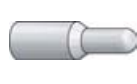


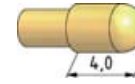
Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl
Hülse	Messing, vergoldet






## empf. Bohrer - Durchmesser




HP 2361.1 (Trolitax)	3.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	3.01 mm

## Tastkopfform · Durchmesser · Oberfläche

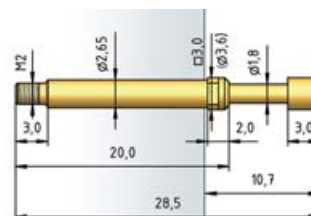
				
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>BA</b>	<b>BA1</b>	<b>C</b>
2.50 Ni 4.00 Au	1.80 Rh/Ni	1.80 Au/Ni	1.50 Ni	2.30 Au/Ni/Rh 2.50 Au/Ni/Rh 3.00 Au/Ni/Rh 4.00 Au/Ni/Rh

				
<b>C6</b>	<b>D</b>	<b>D</b>	<b>D</b>	<b>D2</b>
3.50 Au/Ni	1.00 Rh	1.80 Au	2.30 Au/Ni 2.50 Au/Ni	3.00 Au/Ni

				
<b>D3</b>	<b>F</b>	<b>F</b>	<b>F3</b>	<b>G</b>
0.80 Rh 1.40 Au	1.80 Au/Ni	2.30 Au/Rh 2.50 Rh 3.00 Au 4.00 Rh	1.00 Rh 1.40 Au	2.30 Rh 2.50 Rh/Ni 4.00 Au/Rh/Ni

		
<b>H</b>	<b>K</b>	<b>KF</b>
2.50 Ni 2.60 Ni 3.00 Ni/Rh 4.20 Rh	1.80 Rh 3.00 Ni	2.60 Ni 4.00 Ni

1060/G



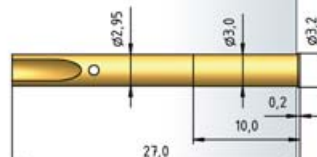
1060/G4



1060/G5



H 1060/G-L



H 1060/GR-L



H 1060/GRV-L



Beim Anlöten eines Drahtes wird diese Hülse vakuumdicht verschlossen  
Achtung: Bei Überdosierung von Lot besteht die Gefahr des Verlöthens des Gewindes

## Bestellbeispiel

1060/G - A - 1.5 N - Au - 4.0

1 2 3 4 5 6

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform 4. Kontaktdruck 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser