

## Serie 1075 • 1075/G

- Einsatz im Burn-In und Run-In Test
- Übertragung hoher Ströme
- geringe Übergangswiderstände

### Mechanische Daten

Rastermaß	4.50 mm/177 mil
Maximaler Hub	5.50 mm
Arbeitshub	4.40 mm
Federvorspannung	1.50/1.50 N
Federkraft bei Arbeitshub	3.00/5.00 N

### Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	50.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<=5 mOhm

### Werkstoffe

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Edelstahl, versilbert
Kolben	CuBe, vergoldet/ Silberkappe
Hülse	Messing, vergoldet

### empf. Bohrer - Durchmesser mit Hülse






HP 2361.1 (Trolitax)	3.98...3.99 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	3.49...3.50 mm

### Bestellbeispiel



**1075/G - FX - 3.0 N - Au - 4.0 C**

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform 4. Kontaktdruck 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser 7. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)

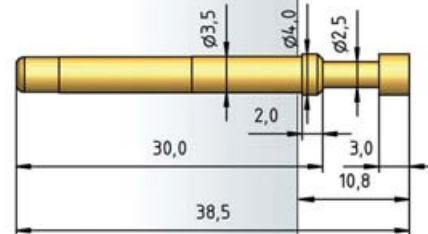
### Tastkopfform · Durchmesser · Oberfläche

				
<b>AX</b>	<b>A6X</b>	<b>CLX</b>	<b>CX</b>	<b>DNX</b>
4.00C Au	3.00C Au	4.00C Au	3.00C Au 4.00C Au	4.00C Au

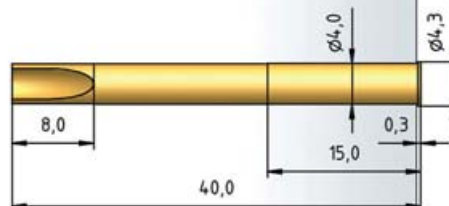
  

	
<b>FX</b>	<b>KX</b>
4.00C Au	3.00C Au

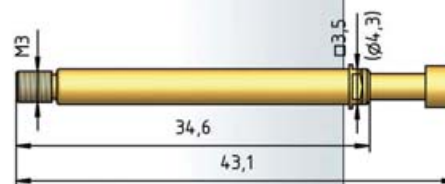
1075-...x



H 1075 L



1075/G-...x



H 1075/G-L

