Serie 3012/2GS

- Schalt-Federkontakt für die Kabelbaumprüfung
- Gewinde-Ausführung
- Schnellwechselsystem
- verdrahtungsfreies Auswechseln
- Ausführung für große Tastkopfdurchmesser
- Schalthub 1.7 mm
- Löttemperatur max. 300°C

Mechanische Daten

Rastermaß	4.00 mm/160 mil
Maximaler Hub	4.20 mm
Arbeitshub	4.00 mm
Schalthub	1.70 mm
Federvorspannung	0.12/0.25/0.30/0.40/ 0.60/1.80/1.40/1.70/ 2.00/2.70/2.00/5.00/ 4.00 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.75/1.25/1.80/2.30/ 3.50/6.50/7.00/8.50/ 9.00/9.50/10.00/ 12.50/13.00 N
Federkraft bei Schalthub	0.20/0.45/0.75/1.00/ 1.60/3.60/3.60/4.40/ 4.80/5.40/5.20/8.00/ 7.60 N

Elektrische Werte

Hülse Kolben	
Maximale Strombelastung	5.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 15 mOhm
Pin Kolben	
Maximale Strombelastung	1.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 50 mOhm
Typische Isolationsspannung	1000 V

Werkstoffe

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl/CuBe, vergoldet, oder vergoldet mit Kunststoff-Kopf
Hülse	Messing, vergoldet

empf. Bohrer - Durchmesser

H3011/GWR5, H3011/R, H3011/RK	
HP 2361.1 (Trolitax)	3.02 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	3.04 mm
H3011/K	
HP 2361.1 (Trolitax)	3.01 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	3.02 mm

Bestellbeispiel

3012/2GS - F - 1.8N - Au - 3.0C
1 2 3 4 5 6 7 8 9

1. Serie 2. Kragenhöhe 3. Gewindeausführung 4. Steckanschluss
5. Kopfform 6. Kontaktdruck 7. Tastkopfveredelung 8. Kopfdurchmesser
9. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)

Tastkopfform · Durchmesser · Oberfläche

C	CK	CL	C5	F
3.00C Au 4.00C Au	2.27C Au	2.30C Au 3.00C Au	1.00 Au	3.00C Au 3.50C Au 4.00C Au 4.50C Au 5.00C Au 5.50C Au 5.90C Au

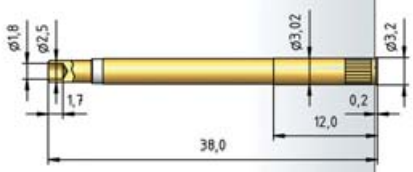
FL	F1	FL1
3.00C Au 3.50C Au 4.00C Au 4.50C Au	2.30C HTK 3.00C HTK 3.50C HTK 4.00C HTK 4.50C HTK 5.00C HTK 5.50C HTK 5.90C HTK	3.00C HTK 3.50C HTK

3012/2GS

3012/2GS-L

3012/2GS-CK

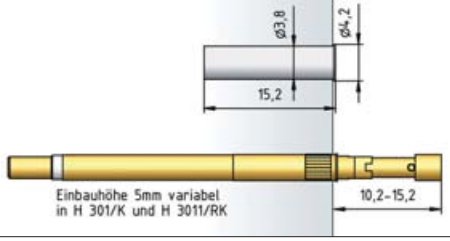
H 3011/GWR5



H 3011/R

H 3011/K

H 3011/RK

H 3010/5K

HI 3011